

LW500 Flex, Nylon-Spandex-Handschuh mit Nitril-Dumax-Beschichtung

Ausstattung

- 15G
- Touch
- hohe Abriebfestigkeit
- atmungsaktiv
- beständig gegen: Öl, fett, Kohlenwasserstoffe
- sehr gutes Tastgefühl und Griffsicherheit

Einsatzgebiete:

Geeignet für Montage- und allgemeine Handhabungsarbeiten, Lager und Logistik, Sortier- und Verpackungstätigkeiten sowie Arbeiten an Touchscreens. Die Nitril-Schaumbeschichtung bietet guten Grip bei trockenen und leicht öligen Oberflächen, Bau, Montage, Lager, Industrie, Universal.

Artikeldaten

- Art.-Nr.: HLW500 + Größe (SB-Karte)
LW500 + Größe (Polybeutel)
LW500D + Größe (12er Pack)
- Größen: 07 - 11
- Farbe: rot, Beschichtung: schwarz
- Material: 15 Gauge, Nylon + Elasthan (Spandex), Beschichtung: Nitril-Schaum (Dumax)
- Inhalt: 1 Paar, 6 Paar
- MB/VE: 6/12
- Ursprungsland: CN
- Zolltarifnummer: 6116102091

Technische Merkmale

- DIN EN 388:2016 + A1:2018 Cat. II – Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken
Abriebfestigkeit: **4**
Schnittfestigkeit (runde Klinge): **1**
Weiterreißfestigkeit: **3**
Durchstichfestigkeit: **1**
Schnittfestigkeit (gerade Klinge): **A**
- EN ISO 21420:2020+A1:2024 – Allgemeine Anforderungen an Handschuhe

